

供应商基础信息表

|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|-------------------------|--------|------|------------------|---------|------|----------|------------------|---------|--------|----------|------|---------|
| *六、生产人员分配及产能            |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 生产人员配置<br>(车间名称自行调整)    |        |      | 产 量/能 （单位不能是“元”） |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 车间总人数                   | 168    | 人    | 填表时间前一年度年产量      | 1500000 |      | 件/双      | 填表时间前第二年度年产量     | 1200000 |        | 件/双      |      |         |
| 裁剪车间人数                  | 6      | 人    | 缝制组数             | 7       |      | 组        | 主力产品名称（必须写够三个品类） | 月度产能    | 年预计生产量 | 台产效率：件/人 | 产品单位 | 月平均生产天数 |
| 缝制（针车）车间人数              | 140    | 人    | 每组               | 20      |      | 人        |                  |         |        |          |      |         |
| 后整理车间人数                 | 10     | 人    |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 成型车间人数                  | 10     | 人    |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 其他工序（注明类别）              | 2      | 人    | 照灯               | 类别      |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 备注：车间分类如有不同可自行调整车间名称。   |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| *七、主要客户及研发信息            |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 当前主要合作客户                |        |      |                  |         |      | 企业主要研发产品 |                  |         |        |          |      |         |
| 客户名称                    | 供应产品名称 | 产品单位 | 年度供应量            | 占总产能比例  | 产品名称 | 产品单位     | 上一年研发投入总款数       | 实际投产总款数 |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 当前主要供应商                 |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 供应商名称                   | 供给产品名称 | 产品单位 | 年度供给量            | 占采购总量比例 |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
|                         |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 八、企业生产相关设备（有设备清单可以不用填写） |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |
| 关键生产设备                  |        |      |                  |         |      | 关键检测设备   |                  |         |        |          |      |         |
| 关键设备1                   |        | 数量   |                  | 关键设备1   |      | 数量       |                  |         |        |          |      |         |
| 关键设备2                   |        | 数量   |                  | 关键设备2   |      | 数量       |                  |         |        |          |      |         |
| 关键设备3                   |        | 数量   |                  | 关键设备3   |      | 数量       |                  |         |        |          |      |         |
| 关键设备4                   |        | 数量   |                  | 关键设备4   |      | 数量       |                  |         |        |          |      |         |
| 关键设备5                   |        | 数量   |                  | 关键设备5   |      | 数量       |                  |         |        |          |      |         |
| 备注：多余设备清单可附表提供          |        |      |                  |         |      |          |                  |         |        |          |      |         |