

供应商基础信息表

|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
|--------------------------|--------|------------------|----------|-------------------------------|----------|------------|----------------|---------|-------------|
| *六、生产人员分配及产能             |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 生产人员配置<br>(车间名称自行调整)     |        | 产 量/能 (单位不能是“元”) |          |                               |          |            |                |         |             |
| 车间总人数                    |        | 填表时间前一年度年<br>产量  | 米/个<br>等 | 填表时间前第二年度年<br>产量              |          | 米/个等       |                |         |             |
| 工序1车间人<br>数              | 人      | 工序1名称            |          | 填表时间前一年度<br>主力产品名称(前<br>三个品类) | 月度产能     | 年预计生<br>产量 | 生产效率:<br>单位/人天 | 产品单位    | 月平均生<br>产天数 |
| 工序2车间人<br>数              | 人      | 工序2名称            |          |                               |          |            |                |         |             |
| 工序3车间人<br>数              | 人      | 工序3名称            |          |                               |          |            |                |         |             |
| 工序4车间人<br>数              | 人      | 工序4名称            |          |                               |          |            |                |         |             |
| 工序5车间人<br>数              | 人      | 工序5名称            |          |                               |          |            |                |         |             |
| 备注: 车间分类如有不同可自行调整车间名称。   |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| *七、主要客户及研发信息             |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 当前主要合作客户                 |        |                  |          |                               | 企业主要研发产品 |            |                |         |             |
| 客户名称                     | 供应产品名称 | 产品单位             | 年度供应量    | 占总产能<br>比例                    | 产品名称     | 产品单位       | 上一年研发<br>总款数   | 实际投产总款数 |             |
| carhartt                 | x20346 | 米                | 400000   | 35%                           |          |            |                |         |             |
|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 当前主要供应商                  |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 供应商名称                    | 供给产品名称 | 产品单位             | 年度供给量    | 占采购总<br>量比例                   |          |            |                |         |             |
|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
|                          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 八、企业生产相关设备 (有设备清单可以不用填写) |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |
| 关键生产设备                   |        |                  |          |                               | 关键检测设备   |            |                |         |             |
| 关键设备1                    | 丰田喷气织机 | 数量               | 800      | 关键设备1                         |          | 数量         |                |         |             |
| 关键设备2                    | 喷水织机   | 数量               | 1200     | 关键设备2                         |          | 数量         |                |         |             |
| 关键设备3                    | 津田驹整浆并 | 数量               | 7        | 关键设备3                         |          | 数量         |                |         |             |
| 关键设备4                    | 倍捻机    | 数量               | 300      | 关键设备4                         |          | 数量         |                |         |             |
| 关键设备5                    | 箭杆织机   | 数量               | 20       | 关键设备5                         |          | 数量         |                |         |             |
| 备注: 多余设备清单可附表提供          |        |                  |          |                               |          |            |                |         |             |