

供 应 商 验 厂 报 告

(审核表)

浙江东方百富袜业制造有限公司

填表人：张建文 审核人： 审核日期：

填写声明：供应商向探路者公司承诺其提供的信息和附件真实、合法、有效，如因供应商所提供信息与事实不符造成探路者公司损失的，探路者公司有权向该供应商追求一切责任。



成衣供应商验厂基础表

基本资料

1) 公司名称: 浙江东方百富袜业制造有限公司 2) 地址: 杭州市经济技术开发区10号大街300-11号
 3) 法人代表: 张伟军 4) 营业范围: 袜子, 针纺织品
 5) 注册资金: 8000万 6) 注册日期: 2001年12月29日
 7) 联系人/职位: 张健文/业务经理 联系电话: 15158106667 邮箱/其它: tonyzhang@orientbeifit.com

8) 企业类型: ☐ 外资 ☐ 港商 ☐ 台商 ☒ 私企 ☐ 国营 ☐ 中外合资 ☐ 其他
 9) 擅长产品类别:
 服装梭织类: ☐ 二合一冲锋衣 (☆套羽绒 ☆套抓绒 ☆套复合弹 ☆套棉) ☐ 羽绒服 ☐ 棉服 ☐ 滑雪服
☐ 外套 ☐ 非压胶裤 (☆软壳裤 ☆速干裤 跑步裤) ☐ 皮肤衣 ☐ 其它
 服装针织类: ☐ 卫衣 ☐ 套头卫衣 ☐ 卫衣开衫 ☐ 卫裤 ☐ 抓绒服 ☐ 内衣
☐ T恤 ☐ 功能T恤 ☐ 棉T恤 ☐ POLO ☐ 针织裤 ☐ 其它
 服装X系列: ☐ 毛衣 ☐ 皮草 ☐ 皮衣 ☐ PU ☐ 其它
 鞋品类: ☐ 徒步鞋 ☐ 登山鞋 ☐ 越野鞋 ☐ 跑鞋 ☐ 溯溪鞋 ☐ 凉鞋 ☐ 其它
 装备类: ☐ 包类 ☐ 帐篷 ☐ 睡袋 ☐ 垫子 ☐ 露营工具 ☐ 照明类 ☐ 登山杖 ☐ 折叠家具
☐ 水壶水杯 ☐ 梭织帽 ☐ 针织帽 ☐ 梭织帽 ☐ 手套 ☒ 袜子

10) 工厂资料:

工厂	月产能	车缝生产线 (条数)	工厂总人数	车缝人数	IE部 (人 数)	品管 (人 数)	技术部 (人)	行政人 事 (人)	后勤 (人)
浙江东方百富 袜业制造有限 公司	200万双	4	135	30		8	10	8	

如有分厂, 请分行
填写

可分配给探路者公司的产能比例 10 %, 流水线 2条

11) 开发能力: ☒ 设计部 6 (人数) ☒ 版师 6 (人数) ☐ 样衣工 (人数)
☐ 制版系统 有, 系统名称是 ☒ 成本核算系统 如有, 系统名称是 吉客云 (如GST)

12) 主要客户: ☐ 出口 65% ☐ 国内品牌 35%

主要客户 (前三
大客户及业务比
例)

名次和名称	品类	2020年数量	占比	2019年数 量	占比
1 ARITZIA	轻运动休闲袜	200万双	10%	150万双	9%
2 KARRIMOR	户外运动	150万双	8%	120万双	6%
3 CARHARTT	户外运动	80万双	4%	60万双	3.50%

13) 主要合作的面料供应商:
 1、面料厂名: 张家港扬子纺纱有限公司 联系人: 卞龙锦 联系方式: 13921953690
 2、面料厂名: 上海题桥纺织染纱有限公司 联系人: 丁魏 联系方式: 13816912221
 3、面料厂名: 百隆东方股份有限公司 联系人: 夏正斌 联系方式: 13512192017

14) 公司规模 (占地或使用面积) 12000 平方米 厂房: ☒ 自有 ☐ 租用

15) 主要生产设备: 充绒机 (台) 验布机 (台) 裁床 (张) 平车 (台)
 专机 (台) 烫床 (台) 自动裁床 (套) 其它 见设备清单

16) 业务类型: ☒ FOB 65% ☒ ODM 35% ☐ CMT %

17) 公司是否有品牌 ☒ 有 ☐ 无 品牌名称: 悍将

实验室调查表

单位名称:	浙江东方百富袜业制造有限公司	通讯地址:	杭州经济技术开发区10号大街(东)300-11号
电话:	15055198771	传真:	
联系人:	孙利	电话:	15055198771

一、实验室人员(提供实验室组织架构图)

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	所学专业	所在部门	岗位	从事本岗位年限	备注
例子	XXX	女	43	本科	纺织工程	物检	高级专员	7.5年	
1	孙利	女	32	专科	纺织系	检测中心	检测中心主管	8.0年	
2	李迎春	女	31	专科	纺织系	检测中心	原料检测	7.0年	

二、实验室设备清单

序号	设备名称	规格型号	数量	生产厂家	校准周期	设备用途	备注
例子	单臂强力机	2512	1	意大利MESDAN公司	1次/年	撕破强力、断裂强力、接缝处纱线抗滑移	
1	纱线捻度机(数字式)	Y(B)331C	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	纱线捻度	
2	马丁代尔耐磨仪	YG(B)401E	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	耐磨和起毛起球	
3	滚筒式起球仪	YG511D	1	宁波纺织仪器厂	1次/年	起毛起球	
4	乱翻式起球仪	YG(B)512	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	起毛起球	
5	汗渍色牢度仪	YG(B)631D型	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	汗渍色牢度、水渍色牢度	
6	汗渍色牢度烘箱	YG(B)902G	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	汗渍色牢度、水渍色牢度	
7	摩擦色牢度仪(手动式)	Y(B)571A	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	摩擦色牢度	
8	八篮恒温烘箱	Y802N	1	南通宏大实验仪器有限公司	1次/年	纱线支数回潮率	
9	缕纱测长机	YG(B)086A	1	宁波纺织仪器厂	1次/年	纱线线密度	
10	耐洗色牢度试验机	SW-24AII	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	水洗色牢度	
11	标准光源箱(灯箱)	KMS QC 2000	1	温州市大荣纺织仪器有限公司	1次/年	对色	
12	精密电子天平(0.001g)	BL-120AS	1	丹纳赫西特传感工业控制(天津)有限公司	1次/年	称重	
13	站立式拉伸仪	MUE 1411-167	1	意大利	1次/年	工艺	
14	压力仪	MST MK V	1	意大利	/	压力	

三、实验室检测能力一览

序号	名称	检测标准名称及编号	备注
例子	织物单位面积质量的测定	GB/T 4669-2008	
1	纱线捻度	GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法/ISO 2061-1995	
2	纱线回潮率	GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法	
3	纱线线密度	GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定/ISO 2060	
4	耐汗渍色牢度	GB/T3922-2013DIN EN ISO 105-E04 AATCC Test Method 15	
5	耐水色牢度	GB/T5713-2013	
6	摩擦色牢度	GB/T3920-2008 AATCC test Method 8	
7	耐洗色牢度	GB/T3921-2008 AATCC61-2A	
8	袜子直横向延伸值	FZ/T73031-2016 FZ/T 73037-2010	
9	缩水率	AATCC Test Method -150	
10	起毛起球	GB/T 4802.1 GB/T 4802.3 GB/T 4802.4 ASTM D3512	
11	耐磨性	GB/T 4802.2 ASTM D4966	
12	PH值	AATCC81	
13	洗后外观	AATCC Test Method -150	
14	吸湿性能	AATCC 179	
15	耐黄变色牢度	ISO 105-X18	

注:此表打印、实验室组织架构图盖章快递给我公司。

供方填表人:孙利

供方审核人:

填表日期:

2022.2.18

单位公章:

成衣供应商自评细则

指标	考评项目	说明	分值	自评	指标	考评项目	说明	分值	自评	
工厂规模 (21分)	注册资金 (5分)	500万元以上 A级	5分	5	质量管理 (25分)	(4分) 质量体系	有通过ISO9000认证 (在年审期内)	4分	4	
		300-500万 B级	4分				曾经获得过ISO9000认证 (3年以内)	2分		
		100-300万 C级	3分				未曾获得ISO9000认证	0分		
		50-100万 D级	2分			(6分) 组织职能	有独立的品质架构 (生产与品质平行)	6分	6	
		50万以下 E级	1分				有独立的品质架构 (品质归属于生产)	4分		
	财务信用支付状况 (4分)	没有拖欠供应商反映良好	4分	4			没有独立的架构完全从属于生产	2分		
		有拖欠, 只是个别客户	3分				没有架构也没有专门人员	0分		
		有拖欠, 由于纠纷暂未支付	2分			(5分) 标准指导	有在执行品质相关的手册、流程、标准	5分	5	
		有拖欠, 因为上游客户拖欠引起	1分				有品质相关的手册、流程、标准部分执行	3分		
	有拖欠, 未知原因	0分		有品质相关的手册、流程、标准但未执行			1分			
	没有拖欠, 未知原因	0分		没有有品质相关的手册、流程、标准			0分			
	(6分) 设备投入	500万以上 A级	6分	6		(10分) 过程品控	有实验室(有记录)	2分	2	
		300万-500万 B级	5分				有产前会议及产前风险评估且留有记录	2分	2	
		100万-300万 B级	4分				仓库有验布、基本检测	1分	1	
		50-100万 D级	2分				裁床有100%验片	1分		
		50万以下 E级	1分				每个组配备中查	1分	1	
	(6分) 厂房投入	自建厂房	6分	6			每个车间设有专门品质巡查人员	1分	1	
		租用厂房	3分				尾部有专门质量巡查	1分	1	
无自主工厂		0分		包装有专门的品质抽查	1分		1			
生产能力 (14分)	(4分) 开发技术	有独立的设计师研发团队	2分	2	过程控制 (9分)		(6分) 车间	有客户或者内部批复挂板	1分	1
		有完备的打样车间	1分	1				区域内有明显标识	1分	1
		有与客户合作ODM订单	1分	1		有流水线模式(吊挂或者单件流及推筐)		1分	1	
	(6分) 生产计划	有独立的计划统筹部门	2分	2		车间有断针控制(有记录)		1分	1	
		接单前后有产能评估有记录	2分	2		有在用的生产看板		1分	1	
		生产计划与实际的生 产计划匹配(允许10%偏差)	1分	1		机器设备有维护保养记录		1分	1	
		生产计划是否清晰显示在各车间/小组	1分	1		(3分) 裁床		裁床裁刀手有带钢丝手套	1分	
	有电脑裁床、自动拉布(在用)	2	2	区域内有明显标识			1分			
	有与车间匹配的长臂机(梭织)	2	2	裁床主要裁片有100%编码			1分			
	(4分) 特种机器设备	有预缩机(针织)								

成衣供应商自评细则

指标	考评项目	说明	分值	自评	指标	考评项目	说明	分值	自评
生产能力 (11分)	公司客户群 (5分)	国际一流品牌A级	5分	5	过程控制 (15分)	面辅料仓库 (5分)	仓库有防潮、防火设施	1分	1
		国内一流品牌B级	4分				仓库标识及区域划分清晰有序	2分	1
		一般品牌C级	2分				面、辅料分类存放	1分	1
		无品牌D级	0分				存、取记录清晰	1分	1
	车工人数 (6分)	500人以上	6分			(7分) 尾部	专机每款有测试记录	1分	1
		301-500人	5分				尾部查验有两次以上(包含两次)	1分	1
		201-300人	4分				检验区域灯光明亮	1分	1
		101-200人	3分	3			有100%量尺或比对尺寸	2分	2
		100人以下	1分				有挂烫工批办、客户或者内部QA批办	1分	1
	(3分) 消防	能提供消防合格文件批文	1分	1			(3分) 成品包装	尾部标识清楚	1分
公司内部消防设施有专门维护和管控		1分	1	包装辅料摆放清晰	1分	1			
有定期举行消防安全演习(最少一年一次)		1分	1	包装区域划分清晰	1分	1			
(2分) 劳动保障		与员工签订必要的劳动合同(部分签署得1分)	2分	2	成品仓库有防潮、防火设施	1分		1	

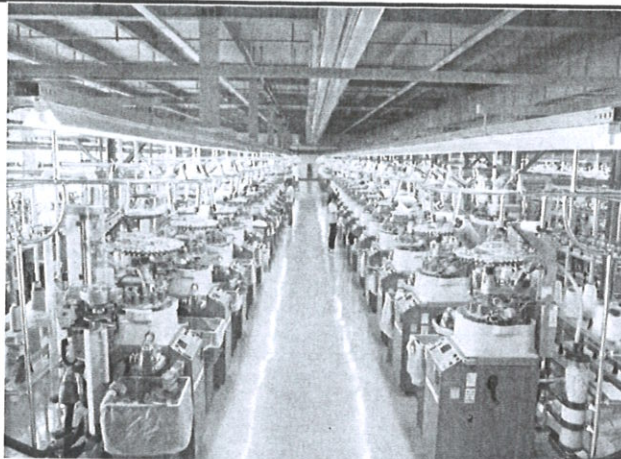
最终得分：92

东方百富生产设备清单

序号	设备种类	设备名称	型号	针形	口径	机台数
1	袜机	罗纳地单针	GL616DF	144N	3.75	66
	袜机				3.75	4
2	袜机	罗纳地单针	GL615F	144N	3.75	87
	袜机				3.75	3
3	袜机	罗纳地单针	GL616DF	200N	3.75	27
	袜机				3.75	3
4	袜机	罗纳地单针	GL615F	200N	3.75	10
5	袜机	罗纳地单针	GL615	144N	3.75	1
6	袜机	罗纳地单针	GL615D	144N	3.75	1
7	袜机	罗纳地单针	GL516DF	144N	4	1
8	袜机	罗纳地单针	GL616DF	132N	3.75	1
9	袜机	罗纳地单针	GL516D	200N	4	1
10	袜机	禾诚双针	HCB-SW-II	R144N	4	1
11	袜机	禾诚双针	HCB-SW-II	R168N	4	1
12	袜机	亚隆双针	YALONG	R84N		1
13	袜机	罗伯特	KR-600XL	132N	3.75	1
14	袜机	罗伯特	KR-600XL	144N	3.75	1
15	袜机	兄弟	HYUNG Jea	200N	3.75	1
16	袜机	远大	GE606	84N	4.5	39
17	袜机	远大	GE606	84N	4.5	2
18	袜机	远大	GE606	108N	4.5	1
19	袜机	叶晓		96N	3.75	1
20	袜机	叶晓		144N	3.75	1
21	袜机	叶晓		108N	3.75	1
22	缝头机	实干	电脑缝头			2
23	缝头机	实干	仿手缝			2
24	定型机	意大利进口	动脱袜定型机			8
25	检针机	ZQ-600C2	自动检针机			1
26	检针机		数字金属探测机			1
27	定标机	克工业缝纫	BK313定标机			3
28	烫印机	热转印机	RY100			3
29	烫印机	前者自动烫印	TZQ1620			2
30	烫印机	前者手动烫印机				1
合计						279

自评表

下栏请附参考照片



备注:

KS MANUFACTURER CO.
制者有限公司