



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



江苏省纺织产品质量监督检验研究院 检 验 报 告



JST-AW202200357TL



共 4 页 第 1 页

产品名称	女式套绒冲锋衣	型号规格	175/100B
委托单位	探路者控股集团股份有限公司	商 标	TOREAD
地 址	北京市昌平区北七家镇宏福创业园28号	检验类别	委托送样
生产单位	—	样品等级 安全类别	合格品/B类
地 址	—	到样日期	2022-05-30
抽样地点	—	检验日期	2022-05-30~2022-06-01
样品数量	1件	分包情况	—
抽样基数 抽样批量	—/—	样品状态	符合检验要求
批号或货号 或款号	TAWWBK92720-AD5K	生产日期	—
检验/判定 依据	GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、GB/T 32614-2016《户外运动服装 冲锋衣》、FZ/T 73020-2019《针织休闲服装》		
检验结论	样品经检验，所检项目符合GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、GB/T 32614-2016《户外运动服装 冲锋衣》、FZ/T 73020-2019《针织休闲服装》标准规定的合格品要求。 签发日期：2022年06月1日		
备注	颜色：西柚色/卵石色		

批准：

黄松

编制：

应莉莉

- 1、报告无“检验检测专用章”，或无批准人签字，或无二维码，或涂改，或不完整无效。
- 2、报告各项条码不一致或报告与扫描二维码显示的内容不一致无效。
- 3、未经本院批准，不得复制(全文复制除外)报告。委托送样检验结果仅对来样负责。
- 4、如对本报告有异议，应于收到报告之日起15日内向本院提出。

地址：南京市光华东街3号
邮编：210007
电话/传真：025-85770158/85770018
网址：<http://www.jst-gov.com>



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



检测结果



JST-AW202200357TL

共 4 页 第 2 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技术要求	检验结果	单项判定
1	标识标签	制造者的名称和地址	GB/T 5296.4-2012	应标明承担法律责任的制造者依法登记注册的名称和地址。进口纺织品和服装应标明该产品的原产地,以及代理商或进口商或销售商在中国大陆依法登记注册的名称和地址。	符合	合格
		产品名称		应标明名称,且表明产品的真实属性。应使用不会引起消费者误解或混淆的名称。	符合	
		产品号型或规格		服装类产品按GB/T1335或GB/T6411及相应产品标准规定标明其号型或规格,其他纺织品应根据产品的特征标明其号型或规格,并应采用耐久性标签。	符合	
		纤维成分及含量		应按GB/T29862规定标明其纤维的成分及含量,皮革服装按QB/T2262标明皮革的种类名称,并应采用耐久性标签。	符合	
		维护方法		应按GB/T8685规定的图形符号标注,并应采用耐久性标签。	符合	
		执行的产品标准		应标明所执行的国家、行业、地方或企业的产品标准编号。	符合	
		安全类别		应根据GB18401标明产品的安全类别。	符合	
2	标识标签*	产品质量等级	客户要求	—	有	—
		检验合格证明		—	有	





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



检测结果



JST-AW202200357TL

共 4 页 第 3 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 判 定
3	外观(外件)	粘合衬	GB/T 32614-2016	使用粘合衬部位无渗胶、起皱、脱胶。	+	合格
		胶条、胶膜		胶条、胶膜未出现起皱、死褶现象。	+	
		污渍		表面无污渍；表面少于三根长于1.0cm的底线头。	+	
		缝制规定		缝制平服，松紧适宜；底边圆顺；包缝后缝份无毛漏，且小于0.8cm。	+	
		缉明线		缉明线宽窄一致。	+	
		领子		领子面、里松紧适宜，表面平服；领面、领窝平服，无起皱。	+	
		袖子		两袖长短互差不大于0.6cm，两袖口大小互差不大于0.3cm(双层)。	+	
		门襟		门襟短于里襟0.3cm或长于里襟0.4cm以下；门襟顺直、平服、门里襟止口不反吐。	+	
		肩缝		肩缝顺直、平服；两肩宽窄一致，互差不大于0.5cm。	+	
		拉链		拉链平服，露牙一致。	+	
		省道		省道顺直、平服；长短、位置互差不大于0.3cm。	+	
		允斜程度		衣服后身、袖子的允斜程度小于或等于4.5%，前身底边不倒翘。	+	
		防水结构		门襟和外部口袋有防水结构	+	
		表面疵点		表面疵点符合表3规定。	+	

量测合格
专用



检测结果



JST-AW202200357TL

共 4 页 第 4 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技术要求	检验结果	单项判定
3	外观(外件)	判定规则	GB/T 32614-2016	严重缺陷数=0 重缺陷数=0 轻缺陷数≤8或严重缺陷数=0 重缺陷数=1 轻缺陷数≤6		
		结果符号说明		“+”表示符合要求，“-”表示轻缺陷，“*”表示重缺陷，“#”表示严重缺陷，数字表示缺陷数。		
4	外观(内件)	色差(级)	FZ/T 73020-2019	主料之间≥3-4； 主辅料之间≥3	符合	合格
		缝纫曲折高低(cm)		≤0.5	符合	
		缝纫油污线、油纱、 油棉		浅淡的20cm；较深的10cm	符合	
		止口反吐		轻微允许	符合	
		熨烫变黄、变色、水 渍亮光、变质		不允许	符合	
		缝纫不平服		明显允许、显著不 允许	符合	
		拉链不平服、不顺直		明显允许、显著不 允许	符合	
		丢工、错工、缺件、 破损性疵点		不允许	符合	
		对称部位尺寸差异		见表4	符合	
		缝制规定1		服装合肩处、缝迹 边缘应加固。	符合	
		缝制规定2		缝制应牢固，线迹 要顺直、圆顺、松 紧适宜。	符合	
		缝制规定3		缝制产品时应采用 强力、缩率、色泽 与面料相适宜的缝 纫线（装饰线除 外）。	符合	
		缝制规定4		产品应领型端正， 门襟平直，拉链顺 直，熨烫平整、整 洁。	符合	
备注	标识标签检验检测结果不包括内容真实性的核实。					

