



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



江苏省纺织产品质量监督检验研究院 检 验 报 告



JST-AW202200358TL



共 6 页 第 1 页

产品名称	男式套羽绒冲锋衣	型号规格	175/96B
委托单位	探路者控股集团股份有限公司	商 标	TOREAD
地 址	北京市昌平区北七家镇宏福创业园28号	检验类别	委托送样
生产单位	—	样品等级 安全类别	合格品/B类
地 址	—	到样日期	2022-05-30
抽样地点	—	检验日期	2022-05-30~2022-06-01
样品数量	1件	分包情况	—
抽样基数 抽样批量	—/—	样品状态	符合检验要求
批号或货号 或款号	TAWWBK91721-B93G	生产日期	—
检验/判定 依据	GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、GB/T 32614-2016《户外运动服装 冲锋衣》、GB/T 14272-2021《羽绒服装》		
检验结论	样品经检验，所检项目符合GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、GB/T 32614-2016《户外运动服装 冲锋衣》、GB/T 14272-2021《羽绒服装》标准规定的合格品要求。 签发日期： 2022年06月2日		
备注	颜色：莎草色/黑色 		

批准：

赵越

编制：

应莉莉

- 1、报告无“检验检测专用章”，或无批准人签字，或无二维码，或涂改，或不完整无效。
- 2、报告各项条码不一致或报告与扫描二维码显示的内容不一致无效。
- 3、未经本院批准，不得复制(全文复制除外)报告。委托送样检验结果仅对来样负责。
- 4、如对本报告有异议，应于收到报告之日起15日内向本院提出。

地址：南京市光华东街3号
邮编：210007
电话/传真：025-85770158/85770018
网址：<http://www.jst-gov.com>



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450 161011110680



检测结果



JST-AW202200358TL

共 6 页 第 2 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技术要求	检验结果	单项判定
1	标识标签	制造者的名称和地址	GB/T 5296.4-2012 GB/T 14272-2021	应标明承担法律责任的制造者依法登记注册的名称和地址。进口纺织品和服装应标明该产品的原产地，以及代理商或进口商或销售商在中国大陆依法登记注册的名称和地址。	符合	合格
		产品名称		应标明名称，且表明产品的真实属性。应使用不会引起消费者误解或混淆的名称。	符合	
		产品号型或规格		服装类产品按 GB/T1335或 GB/T6411及相应产品标准规定标明其号型或规格，其他纺织品应根据产品的特征标明其号型或规格，并应采用耐久性标签。	符合	
		纤维成分及含量		应按GB/T29862规定标明其纤维的成分及含量，皮革服装按QB/T2262标明皮革的种类名称，并应采用耐久性标签。	符合	
		维护方法		应按GB/T8685规定的图形符号标注，并应采用耐久性标签。	符合	
		执行的产品标准		应标明所执行的国家、行业、地方或企业的产品标准编号。	符合	
		安全类别		应根据GB18401标明产品的安全类别。	符合	
		充绒量		应标注充绒量，符合相关产品标准要求。	符合	
2	标识标签*	产品质量等级	客户要求	—	有	—
		检验合格证明		—	有	

检验合格



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



检测结果



JST-AW202200358TL

共 6 页 第 3 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技术要求	检验结果	单项判定
3	外观(外件)	粘合衬	GB/T 32614-2016	使用粘合衬部位无渗胶、起皱、脱胶。	+	合格
		胶条、胶膜		胶条、胶膜未出现起皱、死褶现象。	+	
		污渍		表面无污渍；表面少于三根长于1.0cm的底线头。	+	
		缝制规定		缝制平服，松紧适宜；底边圆顺；包缝后缝份无毛漏，且小于0.8cm。	+	
		缉明线		缉明线宽窄一致。	+	
		领子		领子面、里松紧适宜，表面平服；领面、领窝平服，无起皱。	+	
		袖子		两袖长短互差不大于0.6cm，两袖口大小互差不大于0.3cm(双层)。	+	
		门襟		门襟短于里襟0.3cm或长于里襟0.4cm以下；门襟顺直、平服、门里襟止口不反吐。	+	
		肩缝		肩缝顺直、平服；两肩宽窄一致，互差不大于0.5cm。	+	
		拉链		拉链平服，露牙一致。	+	
		允斜程度		衣服后身、袖子的允斜程度小于或等于4.5%，前身底边不倒翘。	+	
		金属件		金属件无锈蚀，纽扣、金属扣(包括附件等)无脱落。	+	
		防水结构		上衣：门襟和外部口袋有防水结构	+	
		表面疵点		表面疵点符合表3规定。	+	

品质
★
检测



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



检测结果



JST-AW202200358TL

共 6 页 第 4 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 判 定
3	外观(外件)	判定规则	GB/T 32614-2016	严重缺陷数=0 重缺陷数=0 轻缺陷数≤8或严重缺陷数=0 重缺陷数=1 轻缺陷数≤6		
		结果符号说明		“+”表示符合要求,“-”表示轻缺陷,“*”表示重缺陷,“#”表示严重缺陷,数字表示缺陷数。		
4	充绒量(内件)(g)		GB/T 14272-2021 附录B	≥90×95%	92	合格
5	外观(内件)	原材料	GB/T 14272-2021	与羽绒直接缝合在一起的面料应具有防钻绒性能;宜采用与所用面料相适宜的里料和胆料,不应使用不透气的织物和薄膜,与羽绒直接缝合在一起的里料、胆料应具有防钻绒性能。	+	合格
		辅料		宜采用与所用面料、里料、辅料的性能相适宜的衬布袋布、缝线、绳带	+	
		拉链及其他附件		表面光洁、无毛刺、无缺损、无残疵、无可触及锐利尖端和锐利边缘。拉链啮合良好、顺滑流畅。	+	
		色差		袖缝、摆缝的色差应不低于3-4级,其他表面部位不低于4级;由多层面料或覆粘合衬所造成的色差不低于3-4级。	+	
		外观疵点		符合标准表3规定。	+	

量测
专用



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



检测结果



JST-AW202200358TL

共 6 页 第 5 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 判 定
5	外观(内件)	整烫规定	GB/T 14272-2021	各部位熨烫平服、整洁,无烫黄、水渍、亮光;覆粘合衬、涂层部位不应有脱胶、渗胶、起皱及起泡。各部位表面不应有粘胶	+	合格
		经纬纱向规定		符合标准4.4条款规定。	+	
		使用说明		按GB5296.4和GB18401规定执行,羽绒填充物应标注羽绒的种类、绒子含量和充绒量,其中,绒子含量标注分档应符合附录A中表A.1的规定。	+	
		缝制规定1		表面横向绗线符合标准表4规定。	+	
		缝制规定2		针距密度符合标准表5规定。	+	
		缝制规定3		各部位缝制线路应顺直、整齐、牢固;主要表面部位缝制皱缩按《羽绒服装外观疵点及缝制起皱样照》规定,应不低于3级	+	
		缝制规定4		上下线应松紧适宜,无断线。起止针处应有回针。	+	
		缝制规定5		领子应平服,领面松紧适宜;绱袖应圆顺,两袖前后基本一致。	+	
		缝制规定6		商标和耐久性标签位置应端正、平服	+	
		缝制规定7		各部位缝纫线迹30cm内不应有连续跳针或一处以上单跳针,链式线迹不可跳线。	+	
		判定规则		严重缺陷数=0,重缺陷数=0,轻缺陷数≤8;或严重缺陷数=0,重缺陷数≤1,轻缺陷数≤6		





210011349125



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0450



161011110680

检测结果



JST-AW202200358TL

共 6 页 第 6 页

序号	检 验 项 目		测 试 方 法	技术要求	检验结果	单项判定
5	外观(内件)	结果符号说明	GB/T 14272-2021	“+”表示符合要求，“-”表示轻缺陷，“*”表示重缺陷，“#”表示严重缺陷，数字表示缺陷数。		
备注	标识标签检验检测结果不包括内容真实性的核实。					

内部文件