



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0450



161011110680

# 江苏省纺织产品质量监督检验研究院 检验报告



JST-AW202200411TL



共 4 页 第 1 页

产品名称	男式跑步训练外套	型号规格	190/108B
委托单位	探路者控股集团股份有限公司	商 标	TOREAD
地 址	北京市昌平区北七家镇宏福创业园28号	检验类别	委托送样
生产单位	嘉兴市大秦服饰有限公司	样品等级 安全类别	合格品/B类
地 址	嘉兴市禾平街472号6号楼3楼	到样日期	2022-06-21
抽样地点	—	检验日期	2022-06-21~2022-06-23
样品数量	1件	分包情况	—
抽样基数 抽样批量	—/—	样品状态	符合检验要求
批号或货号 或款号	TAEKAK91481-G01X	生产日期	—
检验/判定 依据	GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、FZ/T 81007-2012《单、夹服装》		
检验结论	<p>样品经检验，所检项目符合GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》、FZ/T 81007-2012《单、夹服装》标准规定的合格品要求。</p> <p style="text-align: right;">签发日期： 2022年06月23日</p>		
备注	<p>颜色：黑色</p> 		

批准：

赵越

编制：

应莉莉

- 1、报告无“检验检测专用章”，或无批准人签字，或无二维码，或涂改，或不完整无效。
- 2、报告各项条码不一致或报告与扫描二维码显示的内容不一致无效。
- 3、未经本院批准，不得复制(全文复制除外)报告。委托送样检验结果仅对来样负责。
- 4、如对本报告有异议，应于收到报告之日起15日内向本院提出。

地址：南京市光华东街3号  
邮编：210007  
电话/传真：025-85770158/85770018  
网址：<http://www.jst-gov.com>



210011349125

中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0450

161011110680

## 检测结果



JST-AW202200411TL

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目		测试方法	技术要求	检验结果	单项判定
1	标识标签	制造者的名称和地址	GB/T 5296.4-2012	应标明承担法律责任的制造者依法登记注册的名称和地址。进口纺织品和服装应标明该产品的原产地，以及代理商或进口商或销售商在中国大陆依法登记注册的名称和地址。	符合	合格
		产品名称		应标明名称，且表明产品的真实属性。应使用不会引起消费者误解或混淆的名称。	符合	
		产品号型或规格		服装类产品按 GB/T1335或 GB/T6411及相应产品标准规定标明其号型或规格，其他纺织品应根据产品的特征标明其号型或规格，并应采用耐久性标签。	符合	
		纤维成分及含量		应按GB/T29862规定标明其纤维的成分及含量，皮革服装按QB/T2262标明皮革的种类名称，并应采用耐久性标签。	符合	
		维护方法		应按GB/T8685规定的图形符号标注，并应采用耐久性标签。	符合	
		执行的产品标准		应标明所执行的国家、行业、地方或企业的产品标准编号。	符合	
		安全类别		应根据GB18401标明产品的安全类别。	符合	
		2		标识标签*	产品质量等级	
		检验合格证明	—	有		





210011349125

中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0450

161011110680

## 检测结果



JST-AW202200411TL

共 4 页 第 3 页

序号	检验项目		测试方法	技术要求	检验结果	单项判定
3	外观	原辅材料	FZ/T 81007-2012	里料、辅料、缝线、附件与面料色泽相适应。附件应无残疵、无尖锐点和锐利边缘，拉链啮合良好、光滑流畅。	+	合格
		经纬纱向		后身、袖子的允斜程度不大于3%，前身底边不倒翘。	+	
		拼接1		挂面在驳头下、最下扣眼以上允许一拼，但必须避开扣眼位。	+	
		拼接2		其他部位不允许拼接（特殊设计除外）。	+	
		色差规定1		领子、驳头、前披肩与大身的色差高于4级，里子的色差不低于3-4级，其他表面部位的色差不低于4级。	+	
		外观疵点		符合标准表2规定。	+	
		使用说明		符合GB/T5296.4和GB18401规定。	+	
		缝制规定1		针距密度符合标准表3规定。	+	
		缝制规定2		各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，无跳线、断线，起止针处及袋口需回针缉牢。	+	
		缝制规定3		领子平服，不反翘，领子部位明线不允许有接线。	+	
缝制规定4	绱袖圆顺，前后基本一致，袋与袋盖方正、圆顺；袋口两端应打结。	+				





210011349125

中国认可  
国际互认  
检测

TESTING

CNAS L0450



161011110680

## 检测结果



JST-AW202200411TL

共 4 页 第 4 页

序号	检验项目		测试方法	技术要求	检验结果	单项判定
3	外观	缝制规定5	FZ/T 81007-2012	滚条、压条要平服，宽窄一致；外露缝份须包缝，各部位缝份不小于0.8cm。特殊部位除外（领、袋、门襟、止口部位）。	+	合格
		缝制规定6		绱门襟拉链平服，左右高低一致。	+	
		缝制规定7		商标、号型标志、成分含量标志、洗涤标志位置端正、清晰准确、位置端正。	+	
		缝制规定8		对称部位基本一致。	+	
		缝制规定9		领子部位不允许跳针。其余部位30cm内不得有连续跳针或两处以上单跳针，链式线迹不允许跳针。	+	
		整烫规定		各部位熨烫平服、整洁，无烫黄、水渍及亮光。覆粘合衬部位不允许有脱胶、渗胶、起皱、起泡、沾胶。	+	
		判定规则		严重缺陷数=0，重缺陷数=0，轻缺陷数≤8，或严重缺陷数=0，重缺陷数≤1，轻缺陷数≤6		
		结果符号说明		“+”表示符合要求，“-”表示轻缺陷，“*”表示重缺陷，“#”表示严重缺陷，数字表示缺陷数。		
备注	标识标签检验检测结果不包括内容真实性的核实。					

